

BD Drill

Marteaux et Taillant

Fond de trou

www.bddrill.ca / www.fr.bddrill.ca





Marteaux et Taillant fond de trou

- Marteaux fond de trou _____ PAGE 02
- Taillant fond de trou PAGE 20
- Tubes de fond de trou PAGE 28
- Adapteurs PAGE 28
- Banc de séparation PAGE 29

Choisir le bon Marteau

La plage optimale de taille de trou pour le forage de trou de mine avec DTH est de 90 mm à 254 mm (3 ½"–10"). Les trous de mine plus petits sont généralement forés à l'aide d'un marteau supérieur, et les trous plus grands utilisent généralement des machines rotatives. Dans d'autres applications, comme le forage de fondations, les marteaux DTH peuvent être utilisés avec un seul foret dans des tailles de trou allant jusqu'à 750 mm (30"). Avec plusieurs unités de marteaux CD (forets à grappes), percez des trous jusqu'à 70" ou 1778 mm.

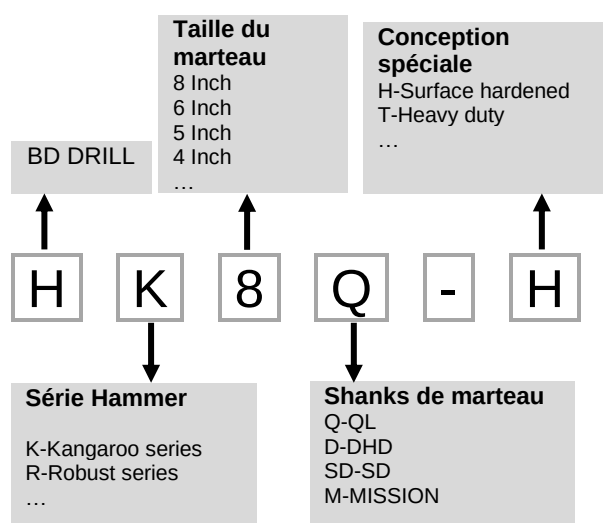
En règle générale, le plus petit diamètre de trou qu'un marteau DTH peut percer est sa taille nominale. Un marteau de 4 pouces percera un trou de 4 pouces (102 mm). Le facteur limitant est le diamètre extérieur du marteau, car, à mesure que le diamètre du trou diminue, le débit d'air est restreint. La taille maximale du trou pour le forage de production est la taille nominale du marteau plus 1 pouce, donc pour un marteau de 4 pouces, la taille maximale du trou est de 5 pouces (127–130 mm).

Le choix du bon marteau est largement déterminé par la taille du trou et le type de formation rocheuse. Idéalement, la taille du marteau doit correspondre le plus possible à la dimension du trou requis, en laissant juste assez d'espace pour que les déblais puissent évacuer le trou.

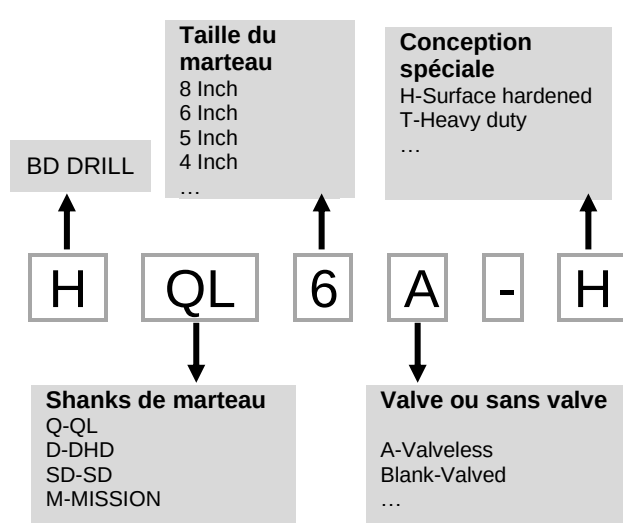
Code produit

Les codes de produit sont un outil précieux pour décrire et identifier le produit. Dans la structure du code, nous avons essayé de décrire les caractéristiques du produit avec un système alphanumérique. Avec la clé ci-jointe, vous pourrez trouver le produit que vous recherchez ou des produits alternatifs.

Exemple A: HK8Q-H



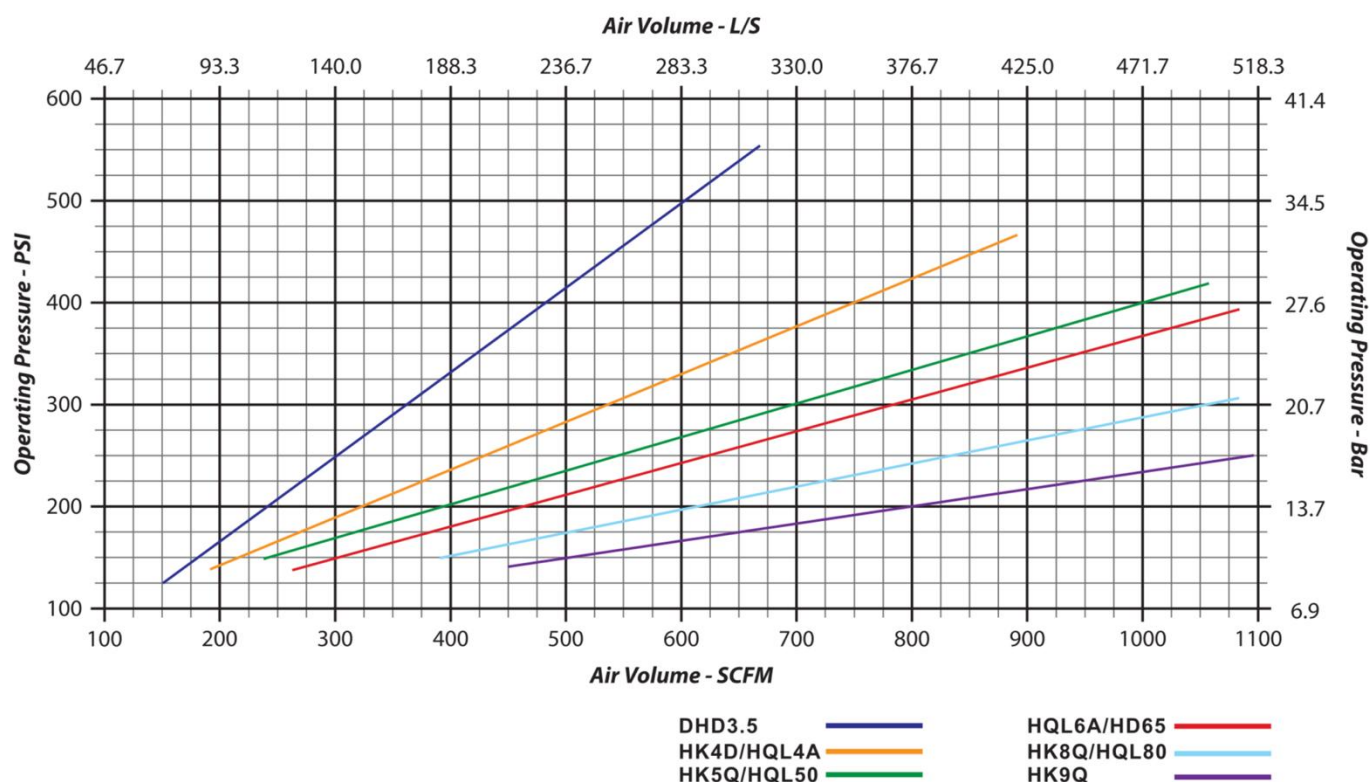
Exemple B: HQL6A-H



SPECIFICATIONS

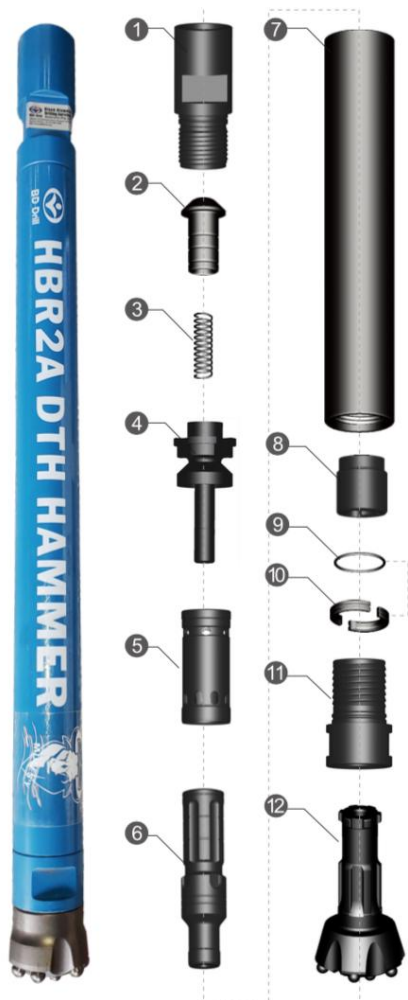
Marteaux	BR2A	DHD3.5	HK4D	HD45	HQL4A	HQL50	HK5Q	HD55	HQL60	HQL6A	HK8Q	HD85	HK9Q
Taille de mèche recommandée, mm	76	92-105	112-127			140-152			165-178		203-229		216-229
Taillant le manche	BR2A	DHD3.5	DHD340A		QL40	QL50		DHD350	QL60		QL80	DHD380	QL80
Diamètre extérieur, mm	63	82	100	100	101	126.5	127.5	126.5	148	146	185	185	203
Longueur hors filetage, mm (sans taillant)	837	855	915	1032.5	1057	1147	935	1167	1121	1182	1340	1487	1345
Poids du marteau, kg (sans taillant)	14.1	25	37.5	40.6	41	71.6	67.6	77.2	105	105	180	206	228
Taille du boîtier	(L)910 (W)90 (H)120	(L)1020 (W)110 (H)140	(L)1010 (W)30 (H)160	(L)1080 (W)125 (H)134	(L)1150 (W)130 (H)160	(L)1230 (W)155 (H)180	(L)1100 (W)155 (H)180	(L)1290 (W)150 (H)175	(L)1270 (W)170 (H)200	(L)1260 (W)180 (H)200	(L)1440 (W)230 (H)270	(L)1560 (W)230 (H)270	(L)1500 (W)240 (H)280
Top Sub le filetage	RD50	2-3/8" API Reg							3-1/2" API REG		4-1/2" API REG		
Pression de service, PSI	80-170	150-250	200-300			250-350			300-350		300-380		
Consommation d'air	250-350	300-400	500-700			500-800			600-900		950-1200		
Diamètre du piston, mm	42.7	65	82	80	80	104	102	100	122	121	150	150	165
Poids du piston, kg	1.7	5.1	9.2	9	9	17	17	16	24	24	38	42	50
Clé plate, mm	L47 W50	L57 W35	L74.5 W45	L64 W40	No wrench Flat	L89 W60	L88 W50	L89 W60	L101 W65	L101 W60	L128 W70	L140 W70	L128 W70
Force d'alimentation, kN	2~6	3~8	5~15			6~25			7~20		10~25		
Vitesse de rotation, r/m	30-70	30-90	25-80			20-70			25-60		20-60		
Les conditions de forage et les spécifications du projet peuvent nécessiter l'utilisation d'un ensemble d'air plus grand													

CONSOMMATION D'AIR /PRESSION DE SERVICE



BR2A MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

BR2A Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
--------------	----------------	----------	------------------



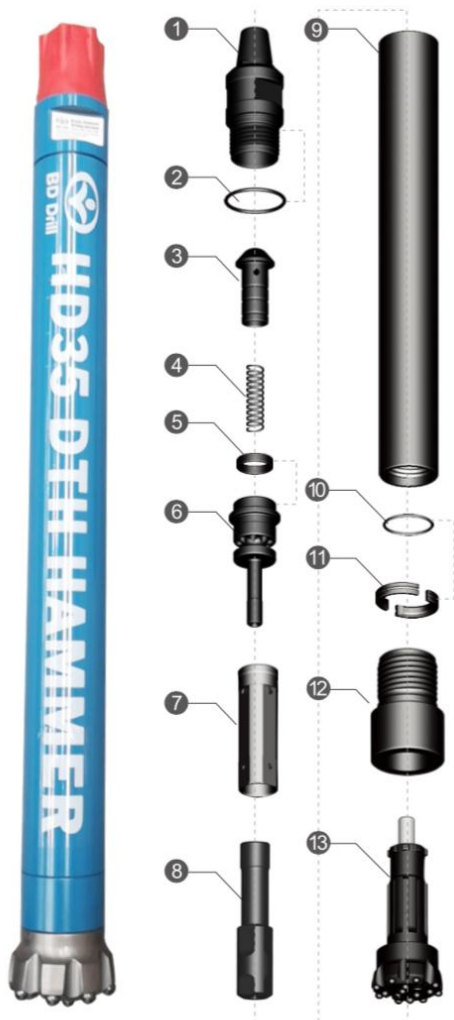
1	Top Sub	2.95	BR2A-TSUB
2	Check Valve	0.10	BR2A-CVALVE
3	Spring	0.05	BR2A-SPRING
4	Air Distributor	0.40	BR2A-DIST
5	Internal Cylinder	0.85	BR2A-ICYL
6	Piston	2.70	BR2A-PISTON
7	External Cylinder	5.35	BR2A-ECYL
8	Guided Sleeve	0.55	BR2A-BUSH
9	"O" Ring Stop Ring	0.005	BR2A-SR-SRING
10	Stop Ring	0.10	BR2A-SRING
11	Drive Chuck	1.05	BR2A-DCHUCK
12	Drill Bit		BR2A-76FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
880mm	14.1kg	Φ62mm	BR2	Φ76- Φ90	RD 50 BOX
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
910x90x120mm	25Hz	25-40r/min		80-170(PSI) 250-350(CFM)	

HD35(DHD3.5) MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HD35 (DHD3.5) Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
-----------------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	4.20	HD35-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HD35-SR-TSUB
3	Check Valve	0.20	HD35-CVALVE
4	Spring	0.02	HD35-SPRING
5	Compression Buffer	0.02	HD35-CBUFFER
6	Air Distributor	1.40	HD35-DIST
7	Internal Cylinder	1.50	HD35-ICYL
8	Piston	5.60	HD35-PISTON
9	External Cylinder	9.90	HD35-ECYL
10	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HD35-SR-RING
11	Stop Ring	0.15	HD35-SRING
12	Drive Chuck	1.90	HD35-DCHUCK
13	Drill Bit		HD35-90FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
930mm	24.4Kg	Φ82mm	DHD3.5 HD35	Φ92- Φ105	API 2 3/8" REG CUBEX # 21
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				150-250(PSI)	
1020x110x140mm	28Hz	25-40r/min		300-400(CFM)	

HK4-D MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HK4-D Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	6.50	HK4D-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HK4D-SR-TSUB
3	Check Valve	0.35	HK4D-CVALVE
4	Spring	0.05	HK4D-SPRING
5	Compression Buffer	0.15	HK4D-CBUFFER
6	Air Distributor	2.10	HK4D-DIST
7	Internal Cylinder	2.25	HK4D-ICYL
8	Piston	8.50	HK4D-PISTON
9	External Cylinder	15.2	HK4D-ECYL
10	Retainer Ring	0.02	HD4D-RRING
11	Guided Sleeve	1.30	HK4D-BUSH
12	Bush Retaining Ring	0.02	HK4D-BUSH-RRING
13	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HK4D-SK-SRING
14	Stop Ring	0.30	HK4D-SRING
15	Drive Chuck	3.40	HK4D-DCHUCK
16	Drill Bit		HK4D-110FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
922mm	38.0Kg	Φ100mm	DHD340A Cop44	Φ112- Φ127	API 2 3/8" REG CUBEX # 24
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1010x130x160mm	25Hz	30-70r/min		200-300(PSI) 500-700(CFM)	

HD45 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HD45 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
--------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	6.50	HD45-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HD45-SR-TSUB
3	Check Valve	0.42	HD45-CVALVE
4	Spring	0.04	HD45-SPRING
5	Compression Buffer	0.04	HD45-CBUFFER
6	Air Distributor	2.20	HD45-DIST
7	Internal Cylinder	2.30	HD45-ICYL
8	Piston	9.00	HD45-PISTON
9	External Cylinder	15.8	HD45-ECYL
10	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HD45-SK-SRING
11	Stop Ring	0.20	HD45-SRING
12	Drive Chuck	3.50	HD45-DCHUCK
13	Drill Bit		HD45-115FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1030mm	40.0	Φ99mm	Cop44 DHD340 HD45	Φ112- Φ127	API 2 3/8" REG CUBEX # 24
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1150x130x160mm	27Hz	25-40r/min		200-300(PSI) 500-700(CFM)	

HQL40A MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HQL40A Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
----------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	6.50	HQL40A-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HQL40A-SR-TSUB
3	Check Valve	0.35	HQL40A-CVALVE
4	Spring	0.05	HQL40A-SPRING
5	Air Distributor	1.50	HQL40A-DIST
6	Internal Cylinder	2.10	HQL40A-ICYL
7	Piston	8.50	HQL40A-PISTON
8	External Cylinder	15.20	HQL40A-ECYL
9	Guided Sleeve	1.80	HQL40A-GSLEEVE
10	Bush Retaining Ring	0.02	HQL40A-RRING-BUSH
11	"O" Ring of Stop Ring	0.005	HQL40A-SK-SRING
12	Stop Ring	0.20	HQL40A-SRING
13	Drive Chuck	3.20	HQL40A-DCHUCK
14	Drill Bit		HQL40A-115FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1070mm	40.0Kg	Φ99mm	QL40 HQL40	Φ112- Φ127	API 2 3/8" REG CUBEX # 24
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				200-300(PSI)	
1230x155x180mm	30Hz	25-40r/min		500-700(CFM)	

HQL50 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HQL50 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	15.0	HQL50-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.015	HQL50-SR-TSUB
3	Breakout Ring of Top Sub	0.15	HQL50-BR-TSUB
4	Check Valve	1.00	HQL50-CVALVE
5	Spring	0.10	HQL50-SPRING
6	Compression Buffer	0.10	HQL50-CBUFFER
7	Air Distributor	3.50	HQL50-DIST
8	Internal Cylinder	4.20	HQL50-ICYL
9	Piston	16.8	HQL50-PISTON
10	External Cylinder	24.6	HQL50-ECYL
11	Guided Sleeve	0.90	HQL50-BUSH
12	Bush Retaining Ring	0.02	HQL50-RRING-BUSH
13	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HQL50-SK-SRING
14	Stop Ring	0.40	HQL50-SRING
15	Drive Chuck	4.60	HQL50-DCHUCK
16	Drill Bit		HQL50-135FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1156mm	73.0Kg	Φ125mm	Cop54-G QL50 HQL50	Φ140- Φ152	API 3 ½" REG CUBEX # 28
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				250-350(PSI)	
1230x155x180mm	25Hz	20-35r/min		500-800(CFM)	

HK5-Q MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HK5-Q Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------



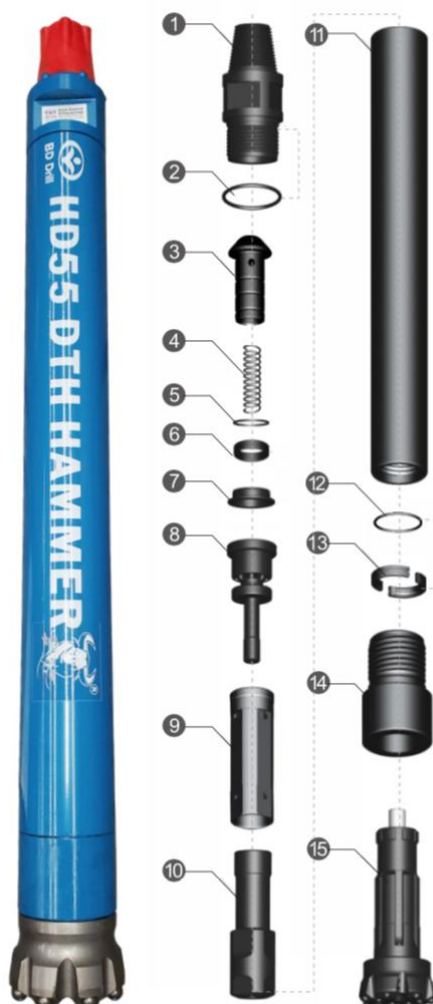
1	Top Sub	13.7	HK5Q-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HK5Q-SR-TSUB
3	Check Valve	0.60	HK5Q-CVALVE
4	Spring	0.10	HK5Q-SPRING
5	Compression Buffer	0.20	HK5Q-CBUFFER
6	Air Distributor	2.00	HK5Q-DIST
7	Internal Cylinder	2.70	HK5Q-ICYL
8	Piston	13.0	HK5Q-PISTON
9	External Cylinder	22.5	HK5Q-ECYL
10	Guided Sleeve	3.00	HK5Q-BUSH
11	Bush Retaining Ring	0.10	HK5Q-RRING-BUSH
12	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HK5Q-SK-SRING
13	Stop Ring	0.65	HK5Q-SRING
14	Make Up Ring Steel	0.02	HK5Q-MURS-DCHUCK
15	Drive Chuck	4.50	HK5Q-DCHUCK
16	Drill Bit		HK5Q-135FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
935mm	65.0Kg	Φ126mm	QL50	Φ140- Φ152	API 3 ½ " REG CUBEX # 28
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				250-350(PSI)	
1100x155x180mm	25Hz	30-70r/min		500-800(CFM)	

HD55 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HD55 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
--------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	15.0	HD55-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HD55-SR-TSUB
3	Check Valve	1.00	HD55-CVALVE
4	Spring	0.04	HD55-SPRING
5	Ring	0.10	HD55-RING
6	Compression Buffer	0.06	HD55-CBUFFER
7	Compression Buffer Seat	0.40	HD55-SBS
8	Air Distributor	4.00	HD55-DIST
9	Internal Cylinder	4.70	HD55-ICYL
10	Piston	15.50	HD55-PISTON
11	External Cylinder	30.00	HD55-ECYL
12	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HD55-SR-SRING
13	Stop Ring	0.30	HD55-SRING
14	Drive Chuck	6.40	HD55-DCHUCK
15	Drill Bit		HD55-140FF-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1214mm	77.5Kg	Φ125mm	Cop54 DHD350R HD55	Φ140- Φ152	API 3 1/2" REG CUBEX # 28
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1290x150x175mm	25Hz	20-35r/min		250-350(PSI) 500-800(CFM)	

HQL60 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HQL60 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------

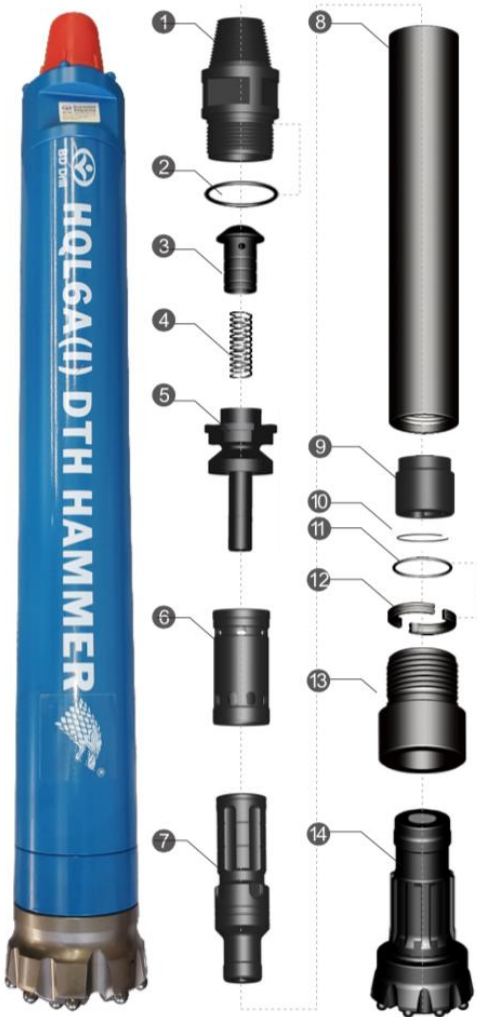
1	Top Sub	20.00	HQL60-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HQL60-SR-TSUB
3	Check Valve	1.00	HQL60-CVALVE
4	Spring	0.10	HQL60-SPRING
5	Compression Buffer	0.10	HQL60-CBUFFER
6	Air Distributor	6.00	HQL60-DIST
7	Internal Cylinder	5.00	HQL60-ICYL
8	Piston	23.50	HQL60-PISTON
9	External Cylinder	31.00	HQL60-ECYL
10	Guided Sleeve	1.00	HQL60-BUSH
11	Bush Retaining Ring	0.02	HQL60-RRING-BUSH
12	"O" Ring of Stop Ring	0.02	HQL60-SR-RING
13	Stop Ring	0.60	HQL60-SRING
14	Drive Chuck	5.40	HQL60-DCHUCK
15	Drill Bit		HQL60-165CC-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1212mm	95.0Kg	Φ148mm	Cop64-G QL 60 HQL 60	Φ165- Φ178	API 3 ½ "REG CUBEX # 28
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1270x170x200mm	23Hz	20-30r/min		300-350(PSI) 600-900(CFM)	

HQL60A MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HQL60A Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
----------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	20.00	HQL60A-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.015	HQL60A-SR-TSUB
3	Check Valve	0.70	HQL60A-CVALVE
4	Spring	0.10	HQL60A-SPRING
5	Air Distributor	3.50	HQL60A-DIST
6	Internal Cylinder	4.20	HQL60A-ICYL
7	Piston	23.00	HQL60A-PISTON
8	External Cylinder	30.00	HQL60A-ECYL
9	Guided Sleeve	4.00	HQL60A-BUSH
10	Bush Retaining Ring	0.02	HQL60A-RRING-BUSH
11	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HQL60A-SR-RING
12	Stop Ring	0.60	HQL60A-SRING
13	Drive Chuck	5.50	HQL60A-DCHUCK
14	Drill Bit		HQL60A-165CC-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1183mm	92.0Kg	Φ148mm	QL60 HQL60A	Φ165- Φ178	API 3 1/2" REG CUBEX # 28
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				300-350(PSI)	
1260x180x200mm	25Hz	20-30r/min		600-900(CFM)	

HQL80 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HQL80 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	44.6	HQL80-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.01	HQL80-SK-TSUB
3	Shim of Top Sub	0.30	HQL80-BOR-TSUB
4	Check Valve	1.30	HQL80-CVALVE
5	Spring	0.20	HQL80-SPRING
6	Compression Buffer	0.46	HQL80-CBUFFER
7	Air Distributor	13.2	HQL80-DIST
8	Internal Cylinder	8.40	HQL80-ICYL
9	Piston	41.5	HQL80-PISTON
10	External Cylinder	74.1	HQL80-ECYL
11	Guided Sleeve	3.70	HQL80-BUSH
12	Bush Retaining Ring	0.03	HQL80-RRING-BUSH
13	"O" Ring of Stop Ring	0.01	HQL80-SK-SRING
14	Stop Ring	1.20	HQL80-SRING
15	Shim of Drive Chuck	0.35	HQL80-BOR-DCHUCK
16	Drive Chuck	13.6	HQL80-DCHUCK
17	Drill Bit		HQL80-203CC-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1471mm	203Kg	Φ185mm	QL80 TD80 TD85	Φ195- Φ254	BECO 4 ½" REG API 4 ½" REG
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1440x230x270mm	25Hz	30-70r/min		300-380(PSI) 950-1200(CFM)	

HD85 MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HD85 Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
--------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	41.0	HD85-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HD85-SR-TSUB
3	Breakout Ring of Top Sub	0.20	HD85-BR-TSUB
4	Check Valve	1.50	HD85-CVALVE
5	Spring	0.10	HD85-SPRING
6	Compression Buffer	0.42	HD85-CBUFFER
7	Air Distributor	0.13	HD85-DIST
8	Internal Cylinder	8.60	HD85-ICYL
9	Piston	41.0	HD85-PISTON
10	External Cylinder	75.2	HD85-ECYL
11	"O" Ring of Stop Ring	0.02	HD85-SR-SRING
12	Stop Ring	1.20	HD85-SRING
13	Drive Chuck	17.5	HD85-DCHUCK
14	Drill Bit		HD85-195CC-YV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1492mm	186.9Kg	Φ185mm	Cop84 DHD380 HD85	Φ203- Φ229	BECO 4 ½" REG API 4 ½" REG
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
				300-380(PSI)	
1560x230x270mm	20Hz	20-30r/min		950-1200(CFM)	

HK9-Q MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HK9-Q Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	45.5	HK9Q-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HK9Q-SK-TSUB
3	Breakout Ring	0.55	HK9Q-BOR
4	Check Valve	1.20	HK9Q-CVALVE
5	Spring	0.15	HK9Q-SPRING
6	Compression Buffer	0.45	HK9Q-CBUFFER
7	Air Distributor	10.2	HK9Q-DIST
8	Internal Cylinder	7.50	HK9Q-ICYL
9	Piston	50.0	HK9Q-PISTON
10	External Cylinder	79.5	HK9Q-ECYL
11	Guided Sleeve	6.20	HK9Q-BUSH
12	Retaining Ring	0.30	HK9Q-RRING
13	Stop Ring	2.20	HK9Q-SRING
14	Breakout Ring	0.55	HK9Q-BOR
15	Drive Chuck	23.0	HK9Q-DCHUCK
16	Drill Bit		HK9Q-216CC-TV

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1345mm	205.0Kg	Φ203mm	QL80	Φ216- Φ229	BECO 4 ½" REG API 4 ½" REG
Box Size	Impact rate At 2.4Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1500x240x280mm	25Hz	30-70r/min		300-380(PSI) 950-1200(CFM)	

HK12-Y MARTEAU FOND DE TROU / DTH HAMMER

HK12-Y Marteau	La description	Poids Kg	Numéro d'article
----------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	119.5	HK12Y-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HK12Y-SK-TSUB
3	Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-A
4	Check Valve	0.20	HK12Y-CVALVE
5	Spring	0.50	HK12Y-SPRING
6	Compression Buffer	2.20	HK12Y-CBUFFER
7	Air Distributor	19.6	HK12Y-DIST
8	Internal Cylinder	15.1	HK12Y-ICYL
9	Piston	111.1	HK12Y-PISTON
10	External Cylinder	177.1	HK12Y-ECYL
11	Bearing Bush	19.15	HK12Y-BUSH
12	Retaining Ring	1.50	HK12Y-RRING
13	"O" Ring (Bit Ring)	0.20	HK12Y-SK-SRING
14	Bit Retaining Ring	4.35	HK12Y-SRING
15	Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-B
16	Drive Chuck	37.2	HK12Y-DSUB
17	Drill Bit	108.0	HK12Y-311CC

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1590mm	510.2Kg	Φ275mm	HY12	Φ305- Φ350	API 6 5/8" REG API 7 5/8" REG
Box Size	Impact rate At 2.4Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1665x320x360mm	19.2Hz	15-35r/min		200-350(PSI) 1200-1500(CFM)	

HK12-Y DTH MARTEAUX / DTH HAMMER

HK12-Y Marteau	La Description	Poids Kg	Numéro d'article
----------------	----------------	----------	------------------

1	Top Sub	119.5	HK12Y-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HK12Y-SK-TSUB
3	Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-A
4	Check Valve	0.20	HK12Y-CVALVE
5	Spring	0.50	HK12Y-SPRING
6	Compression Buffer	2.20	HK12Y-CBUFFER
7	Air Distributor	19.6	HK12Y-DIST
8	Internal Cylinder	15.1	HK12Y-ICYL
9	Piston	111.1	HK12Y-PISTON
10	External Cylinder	177.1	HK12Y-ECYL
11	Bearing Bush	19.15	HK12Y-BUSH
12	Retaining Ring	1.50	HK12Y-RRING
13	"O" Ring (Bit Ring)	0.20	HK12Y-SK-SRING
14	Bit Retaining Ring	4.35	HK12Y-SRING
15	Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-B
16	Drive Chuck	37.2	HK12Y-DSUB
17	Drill Bit	108.0	HK12Y-311CC

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1590mm	510.2Kg	Φ275mm	HY12	Φ305- Φ350	API 6 5/8" REG API 7 5/8" REG
Box Size	Impact rate At 2.4Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1665x320x360mm	19.2Hz	15-35r/min		200-350(PSI) 1200-1500(CFM)	

HN125 DTH MARTEAU FOND DE TROU DTH HAMMER

HN125 Marteau	La Description	Poids Kg	Numéro d'article
---------------	----------------	----------	------------------



1	Top Sub	123.0	HN125-TSUB
2	"O" Ring of Top Sub	0.02	HN125-SK-TSUB
3	Breakout Ring of Top Sub	0.85	HN125-MURS-TSUB
4	Check Valve	1.00	HN125-CVALVE
5	Spring	1.00	HN125-SPRING
6	Air Distributor	20.20	HN125-DIST
7	Internal Cylinder	31.00	HN125-ICYL
8	Piston	111.0	HN125-PISTON
9	External Cylinder	147.0	HN125-ECYL
10	Bush	18.4	HN125-BUSH
11	Bush Retaining Ring	0.20	HN125-BUSH-RRING
12	Stop Ring	5.30	HN125-SRING
13	"O" Ring of Stop Ring	0.02	HN125-SK-SRING
14	Lock Pin	0.20	HN125-LOCK-PIN
15	Nylon Strip	0.30	HN125-STRIP-NYLON
16	Internal Bit Catcher	6.80	HN125-IBCATCHER
17	External Bit Catcher	15.7	HN125-EBCATCHER
18	Drive Chuck	31.9	HN125-DCHUCK
19	Plastic Spacer of Drive Chuck	0.5	HN125-PSPACER
20	Bit		HN125-476CC

Données techniques

Length(Less bit)	Weight(Less bit)	External Diameter	Bit Shank	Hole Range	Connection Thread
1812mm	546Kg	Φ275mm	NUMA125R	Φ305- Φ445	API 6 5/8"REG
Box Size	Impact rate At 1.7Mpa	Recommended rotation speed		Air Consumption	
1880x310x310mm	18Hz	15-35r/min		300-350(PSI)	
				800-1800(CFM)	

Choisir le bon équipement

Black Diamond dispose d'une gamme complète de forets DTH pour répondre à toutes les applications imaginables. Chaque taillant est fabriqué à partir d'acier allié de qualité et a été usiné avec précision pour produire un corps parfait, traité thermiquement à la dureté requise, soumis à une compression de surface pour la résistance à la fatigue et équipé de boutons de précision fabriqués en interne. Ceux-ci sont conçus pour des applications spécifiques pour tous les types de roches, dureté et condition. La durée de vie des bits et le taux de pénétration sont les critères les plus importants dans la sélection du bon bit pour une application particulière.

Sélection de la forme du visage de taillant



Drop Center

Pour des taux de pénétration élevés dans les formations rocheuses tendres à moyennement dures et fissurées. Pressions d'air faibles à moyennes. Contrôle de la déviation maximale des trous.



Concave Face

La face de mèche polyvalente spécialement conçue pour les formations rocheuses moyennement dures et homogènes. Bonne déviation des trous et bonne capacité de rinçage.



Convexe Face

Pour des taux de pénétration élevés dans des matériaux tendres à mi-durs avec des pressions d'air faibles à moyennes. Il est le plus résistant au lavage de l'acier et peut réduire la charge et l'usure des boutons de jauge. Cependant, il a un mauvais contrôle de la déviation des trous.



Double Gauge Face

Ce type de forme de face convient aux taux de pénétration rapides dans les formations rocheuses moyennes à dures. Conçu pour des pressions d'air élevées et une bonne résistance au mèche de jauge de lavage en acier.



Face Plat

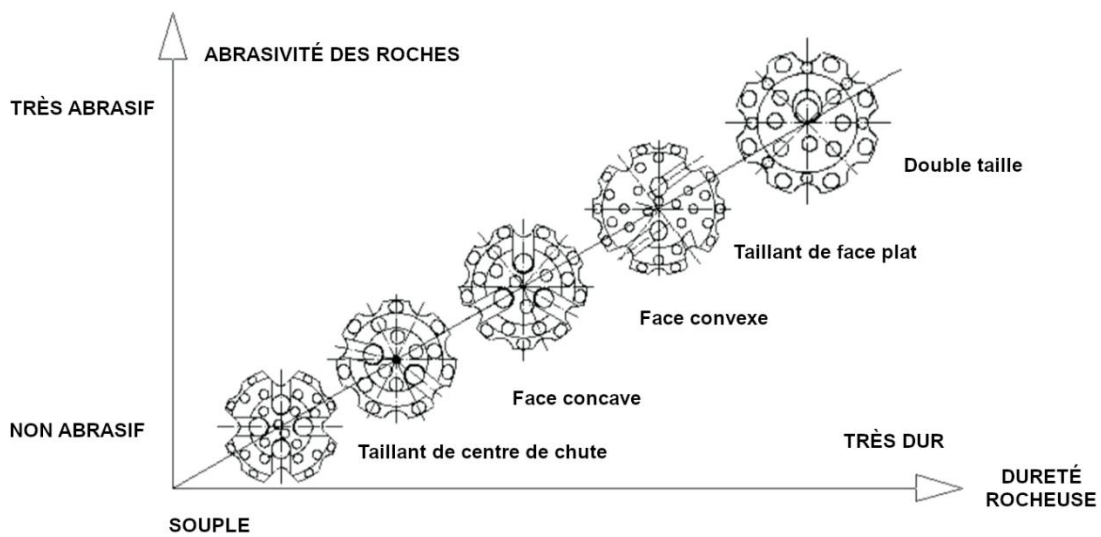
Ce type de forme de face convient aux formations rocheuses dures à très dures et abrasives dans les applications avec des pressions d'air élevées. Bons taux de pénétration et résistance au lavage de l'acier.



Pineapple Taillant

Le Pineapple Bit peut être habillé avec des boutons balistiques pour une utilisation dans des conditions douces à moyennement dures. Formations où l'on peut s'attendre à de la roche fracturée ou qui peuvent être alimentées boutons pour formations dures et abrasives.

Données techniques



Sélection de la forme du bouton carbure



Bouton rond



Bouton semi-balistique



Bouton balistique



Bouton plat

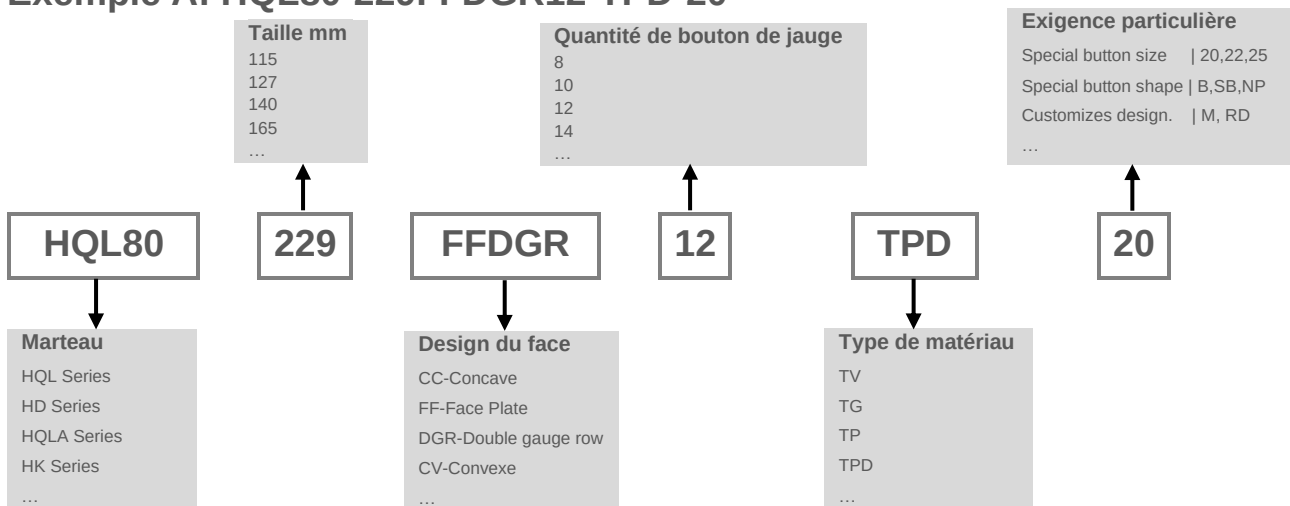


Bouton sharp

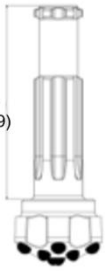
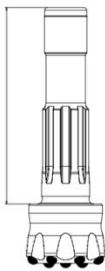
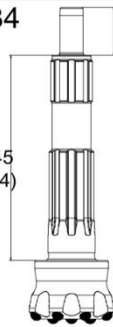
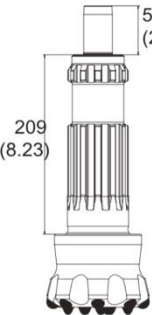
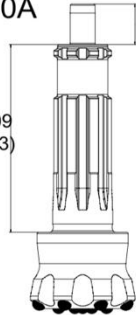
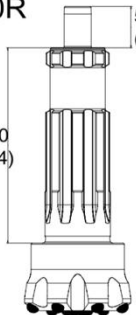
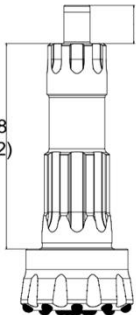
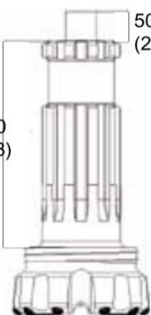
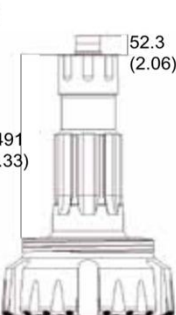
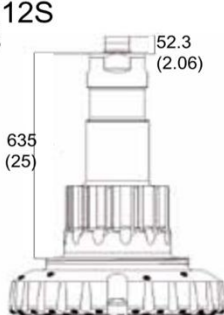
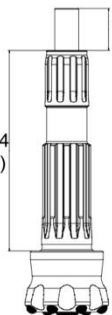
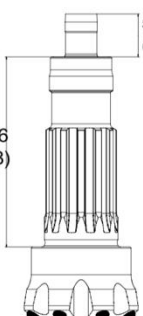
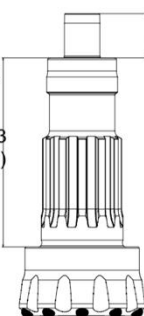
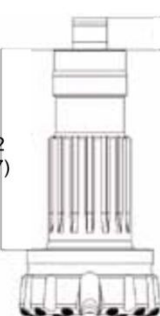
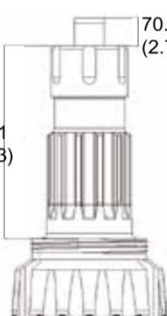
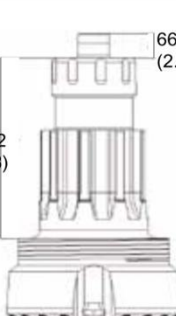
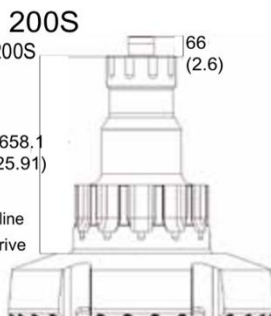
Codes de produit

Les codes de produit sont un outil précieux pour décrire et identifier le produit. Dans la structure du code, nous avons essayé de décrire les caractéristiques du produit avec un système alphanumérique et pas toujours 100% logique, mais avec la clé jointe, vous pourrez trouver le produit que vous recherchez ou des produits alternatifs.

Exemple A: HQL80-229FFDGR12-TPD-20



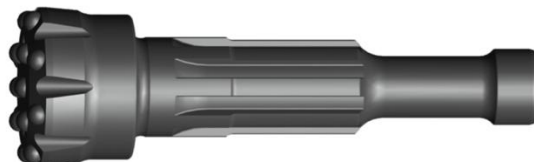
Taillant shanks

BR 2 COP 20  165 (6.49) 6 spline	COP 32 COP 32  215.2 (8.47) 8 spline	COP 34 COP 34  245 (9.64) 57 (2.24) 8 spline	DHD 3.5 COP 35 TD 35.2 QLX 35 DHD 3.5 Terranox 3  180.9 (7.12) 58.9 (2.32) 8 spline
TD 40 COP 44 G QLX 40  209 (8.23) 57 (2.24) 12 spline	DHD 340A COP 44 DHD 4 QL 340 Terranox 4  209 (8.23) 45 (1.77) 8 spline	DHD 350R COP 54 DHD 5 Terranox 5  260 (10.24) 55 (2.17) 8 spline	DHD 360 COP 64 DHD 6 Terranox 6  308 (12.12) 57 (2.24) 8 spline
DHD 380 DHD 8 Terranox 8  350 (13.78) 50.8 (2) 10 spline	DHD 112 DHD 112  491 (19.33) 52.3 (2.06) 8 spline Pin drive	DHD 112S DHD 112S  635 (25) 52.3 (2.06) 12 spline Pin drive	QL 40 QL 40  279.4 (11) 58.4 (2.3) 10 spline
QL 50 QL 50 TD 50 COP 54 G  239.6 (21.68) 54.1 (2.13) 12 spline	QL 60 QL 60 TD 60/65/70 COP 64 G  253.3 (9.97) 59 (2.32) 12 spline	QL 80 QL 80 TD 80 TD 85  332 (13.07) 52.3 (2.05) 16 spline	TD 90 TD 90  332 (13.07) 52.3 (2.06) 16 spline
QL 120 QL 120  491 (19.33) 70.6 (2.78) 12 spline Pin drive	QL 200 QL 200  492.2 (19.38) 66 (2.6) 9 spline Pin drive	QL 200S QL 200S  658.1 (25.91) 66 (2.6) 12 spline Pin drive	

3" TAILLANT Données référencées par IR3.5 Taillant de Face Plate



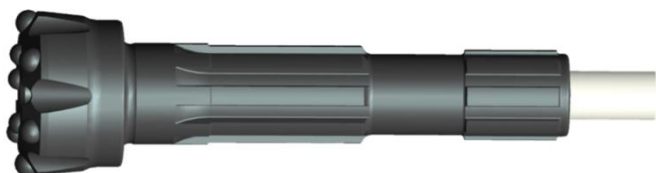
Spécification des produits : IR3.5



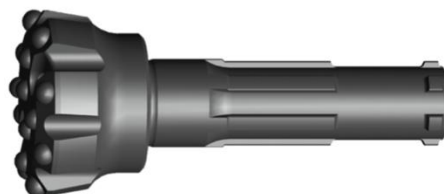
Spécification des produits : M30



Spécification des produits : COP32



Spécification des produits : QL30, COP34



Spécification des produits : BR3

Diamètre		Quantité x Diamètre du bouton, mm		Angle du bouton °	Trous de rinçage	Weight (Kg)	Numéro d'article
mm	Inch	Boutons de jauge	Boutons avant				
90	3 9/16	8x12	7x11	38	2	4.6	HD35-90
92	3 5/8	8x12	7x11	38	2	4.6	HD35-92
95	3 3/4	8x12	7x11	38	2	4.7	HD35-95
100	3 15/16	8x12	7x12	38	2	4.8	HD35-100
105	4 1/8	8x14	7x12	38	2	5.0	HD35-105
110	4 5/16	8x14	7x12	38	2	5.5	HD35-110

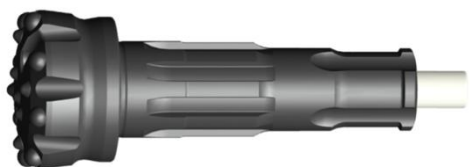
4" TAILLANT Données référencées par DHD340A Taillant de Face Plate



Spécification des produits : DHD340A
COP44



Spécification des produits : M50



Spécification des produits : SD5



Spécification des produits : QL50

Diamètre		Quantité x Diamètre du bouton, mm		Angle du bouton °	Trous de rinçage	Poids (Kg)	Numéro d'article
mm	Inch	Boutons de jauge	Boutons avant				
105	4 1/8	8x14	7x12	38	2	7.6	HD45-105CC-TPD
108	4 1/4	8x14	7x12	38	2	7.8	HD45-108CC-TPD
115	4 1/2	8x14	7x13	38	2	8.2	HD45-115FF-TPD HD45-115CC-TPD
127	5	8x14	8x13	38	2	8.7	HD45-127CC8-TPD
140	5 1/2	8x14	10x13	38	2	8.9	HD45-140CC-TPD
152	6	8x16	8x14	38	2	9.4	HD45-152CC-TPD

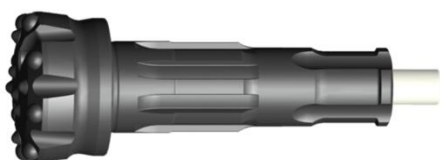
5" TAILLANT Données référencées par DHD350R Taillant de Face Plate



Spécification des produits : DHD350R
COP54



Spécification des produits : M50



Spécification des produits : SD4



Spécification des produits : QL40

Diamètre		Quantité x Diamètre du bouton, mm		Angle du bouton °	Trous de rinçage	Poids (Kg)	Numéro d'article
mm	Inch	Boutons de jauge	Boutons avant				
140	5 1/2	8x16	8x14	38	2	15	HD55-140CC-TPD
146	5 3/4	8x16	8x14	38	2	15.2	HD55-146CC-TPD
152	6	8x16	10x14	38	2	15.6	HD55-152CC-TPD
165	6 1/2	8x16	10x14	38	2	15.8	HD55-165FF-TPD
178	7	8x18	8x15	38	2	16.1	HD55-178FF-TPD

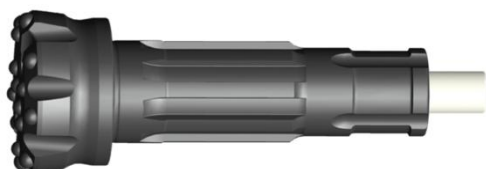
6" TAILLANT Données référencées par DHD360R Taillant de Face Concave



Spécification des produits : DHD360
COP64



Spécification des produits : M60



Spécification des produits : SD6



Spécification des produits : QL60

Diamètre		Quantité x Diamètre du bouton, mm		Angle du bouton °	Trous de rinçage	Poids (Kg)	Numéro d'article
mm	Inch	Boutons de jauge	Boutons avant				
165	6 1/2	8x18	4x16+4x14	38	2	23	HD65-165CC-TPD
171	6 3/4	8x18	4x16+4x14	38	2	23	HD65-171CC-TPD
178	7	8x18	4x16+4x14	38	2	23	HD65-178CC-TPD
187	7 3/8	8x18	4x16+4x14	38	2	23.5	HD65-187CC-TPD
191	7 1/2	8x18	8x16	38	2	24	HD65-191CC-TPD
203	8	8x18	8x16	38	2	25	HD65-203CC-TPD HD65-203FF-TPD

8" TAILLANT Données référencées par DHD380 Taillant de Face Concave



Spécification des produits : DHD380
COP84



Spécification des produits : M80



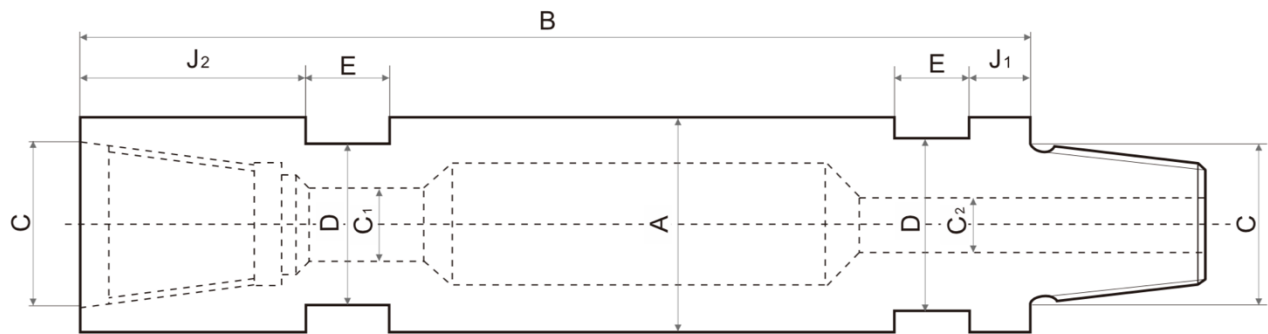
Spécification des produits : SD8



Spécification des produits : QL80

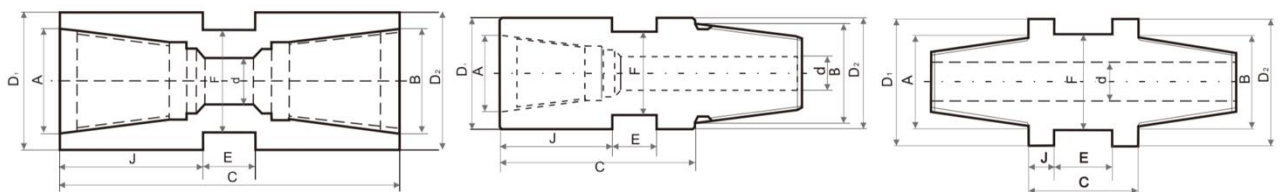
Diamètre		Quantité x Diamètre du bouton, mm		Angle du bouton °	Trous de rinçage	Poids (Kg)	Numéro d'article
mm	Inch	Boutons de jauge	Boutons avant				
200	7 7/8	10x18	8x18+6x16	38	2	46	HD85-200CC-TPD
203	8	10x18	8x18+6x16	38	2	47	HD85-203CC-TPD
216	8 1/2	10x18	8x18+6x16	38	2	53	HD85-216CCDGR-TPD
219	8 5/8	10x18	8x18+6x16	38	2	54	HD85-219CC-TPD
222	8 3/4	10x18	8x18+6x16	38	2	55	HD85-222CC-TPD
229	9	10x18	8x18+7x16	38	2	56	HD85-229FFDGR-TPD
235	9 1/4	12x18	30x16	38	2	57	HD85-235CCDGR-TPD
240	9 1/2	12x18	30x16	38	2	58	HD85-240CCDGR-TPD
254	10	12x18	12x18+8x16	38	2	61	HD85-254FFDGR-TPD
292	11 1/2	12x19	12x18+8x16	38	2	61	HD85-292CCDGR-TPD
305	12	12x19	20x18+8x16	38	2	71	HD85-305FFDGR-TPD
350	13 3/4	12x19	20x18+9x16	38	2	71	HD85-350CC-TPD

Tube de forage



A OD(mm)	B Length SS	C1 Joints type	C2 Thread type	D Across flat	E Width spanner flat	F Thickness
76	1500	box-pin	RD 50	65	38.1	5
89	1800	box-box	API 2 3/8" Reg	69.8	60.3	6
102	3000	pin-pin	API 3 1/2" Reg	63.5	50.8	7.5
114	4000		API 4 1/2" Reg	92.2	69.8	8
127	5000		3 1/8" DIBH	120.6	...	10
140	6000		CUBEX#21	130.1		12
152	7500		CUBEX#24	...		14
...	9144		CUBEX#28			...
...	...		...			...

Adaptateurs



Box-Box Adapters

Pin-Box Adapters

Pin-Pin Adapters

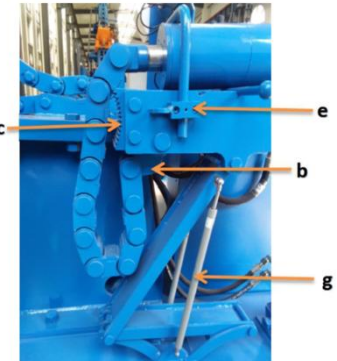
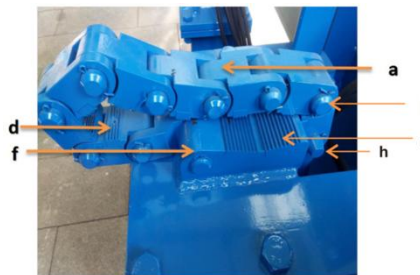
A-B Joints type	A1-B1 Threat type	C Length SS	D1 OD	D2 OD	E Width spanner flat	F Across flat
box-pin	RD 50	1500	76	76	38.1	65
box-box	API 2 3/8" Reg	1800	89	89	60.3	69.8
pin-pin	API 3 1/2" Reg	3000	102	102	50.8	63.5
	API 4 1/2" Reg	4000	114	114	69.8	92.2
	3 1/8" DIBH	5000	127	127	...	120.6
	CUBEX#21	6000	140	140		130.1
	CUBEX#24	7500	152	152		...
	CUBEX#28	9144	...	...		...
	BECO					
...	...	...				



Banc de séparation

Les connexions filetées du conducteur de mandrin et de l'élément supérieur peuvent devenir très tendues pendant le forage. Il convient de briser les filetages du marteau sur la plateforme, mais si les filetages ne peuvent pas être desserrés ou ont tendance à rester coincés, un banc de séparation est la solution.

Ce banc pratique et puissant peut être facilement placé dans un atelier ou dans un conteneur et permet de briser les marteaux fond de trou entre 3.5" et 10". Sélectionnez le bon banc de dérivation en fonction de la tension et de la source d'alimentation.



No.	Part Name	Usage on a bench
a	link A	20
b	link B	1
c	Jaw A	1
d	Jaw B	20
e	U bar	2
f	Jaw base	1
g	Air cylinder	2
h	Pin A	2
i	Pin B	20
j	Jaw C	2
k	"link C BOB-DOUBLELINK"	1

Disponible pour la taille du marteau 3.5"~10"

Données techniques: rpm de la chaîne inférieur à 10tums/m Vitesse de la tige de piston 1.8meter/m

Taille du marteau	Dimensions totales	Poids	Couple d'assemblage maximum
3.5"-10"	1600x930x1050mm	800Kg	67 KN*m(50FTlb)
Couple de démontage maximal	Hauteur de fonctionnement	Gamme hydraulique	Énergie
81 KN*m(60FTlb)	800mm	0-20Mpa	3Kw, 220V, 50Hz