

BD542 - MARTEAU À CIRCULATION INVERSE

Compatibilité – RE542, MR109, SR742



Black Diamond Drilling propose une gamme complète de marteaux à circulation inverse ainsi que des marteaux R.C. entièrement intégrés. Embouts et carénages conçus pour fournir un système d'échantillonnage de classe mondiale. L'ingénierie de précision permet à notre R.C. Des marteaux pour exceller dans le maintien d'un flux efficace et fluide des déblais de forage vers la surface, garantissant ainsi des échantillons plus propres et plus précis. Cela conduit à des données plus fiables pour l'exploration et à une meilleure qualité globale des trous.

CARACTÉRISTIQUES

Article	Diamètre Ø	
	mm	pouce
Marteau	109.5	4 5/16
Taillant	121 – 133	4 ¾ - 5 1/4
Convient aux conditions de sol moyennes à dures		

BD542 - MARTEAU À CIRCULATION INVERSE

Compatibilité – RE542, MR109, SR742

Top Sub Assemblé

	Code produit	Description	Qté	Compatibilité
A	Crossover Sub Assy PIN Metzke 4"(54mm) to Remet 4" PIN to BOX Crossover Sub Assy OD116mm RC-SUBA-PM4BR4-107			
1	BD542-TSUB-R4	Top Sub Remet 4"	1	33-542-R40
2	BD543/542-ASCSCREEN-R4	Adaptor Tube Remet 4"	4	20-540-R40
3	BD543/542-SK-ASCSCREENR4	O Ring (Adaptor Tube Remet 4")	1	38-542-000
4	BD543/542-CIRCLIP-ASCSCREENR4	Top Sub-Remet 3.5"	1	41-D1300-0800

Assemblage du marteau

	Code produit	Description	Qté	Compatibilité
5	BD543/542-STUBE-M4/54	Sample Tube	1	37-542-000
6	BD543/542-SK-STUBE	O Ring (Sample Tube)	5	38-542-000
7	BD543/542-CIRCLIP-4	Circlip B	1	41-D1300-0800
8	BD543/542/AIRSCREEN	Air Screen	1	21-542-000
9	BD543/542-DIST	Distributor	1	29-542-000
10	BD543/542-SK-DIST	O Ring (Distributor)	1	38-542-000
11	BD543/542-CVALVE	Check Valve/Plunger	1	25-542-000
12	BD543/542-SK-CVALVE	Y Ring (Check Valve)	1	38-542-000
13	BD543/542/SPRING	Spring	1	22-542-000
14	BD543/542-STUBE-M	Mount Sample Tube	1	-
15	BD543/542-SK-STUBEM	O Ring (Mount Sample Tube)	1	38-542-000
16	BD543-ICYL-M4/54	Inner Cylinder/Top Barrel	1	31-543-000
17	BD543/542-SK-ICYL	O Ring (Inner Cylinder)	1	38-542-000
18	BD543/542-PISTON	Piston	1	36-542-000
19	BD543-ECYL	External Cylinder	1	35-543-000
20	BD543/542-BUSH	Bearing Bush	1	26-542-000
21	BD543/542-PRING	Piston Retaining Ring	1	23-542-000
22	BD543/542-SK-BUSH	O Ring (Bearing Bush)	2	38-542-000
23	BD543/542-SRING	Bit Ring	1	27-542-000
24	BD543/542-SK-SRING	O Ring (Bit Ring)	1	38-542-000
25	BD543/542-SHROUD-127/125	Shroud	1	40-542-415
26	BD543/542-DSUB	Drive Sub	1	16-542-000
27	BD543/542-127DC	Drill Bit	1	62-542-500DC
28	BD543/542-SK	Seal Kit (Item2+6+10+12+15+17+22+24)	1	38-542-000

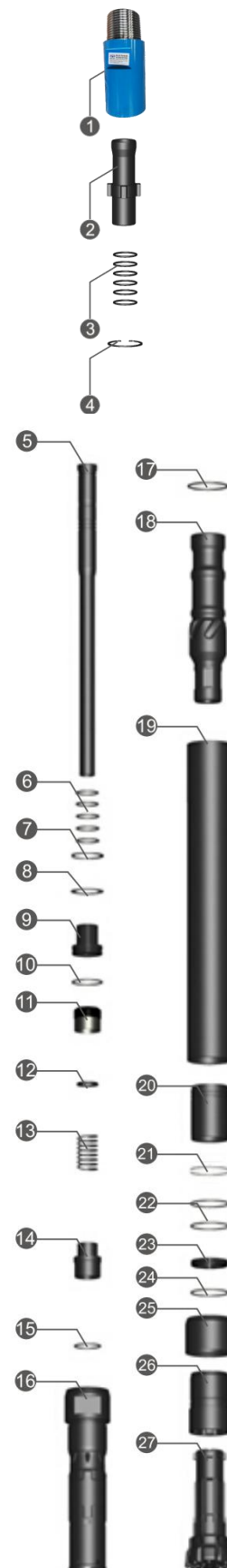


Tableau de sélection Taillant

Taillant Code Produit	Diamètre		Compatibilité
	Métrique	Impérial	
BD542-121DC	121mm	4 ¾"	63-542-412DC
BD542-124DC	124mm	4 7/8"	63-542-414DC
BD542-127DC	127mm	5"	63-542-500DC
BD542-130DC	130mm	5 1/8"	63-542-502DC



Tableau de selection Envelopper

Shroud Code Produit	Diamètre		Compatibilité
	Métrique	Impérial	
BD543/542-SHROUD-121/119-DB	121mm	4 ¾"	40-542-412
BD543/542-SHROUD-124/122-DB	124mm	4 7/8"	40-542-414
BD543/542-SHROUD-127/125-DB	127mm	5"	40-542-500
BD543/542-SHROUD-130/128-DB	130mm	5 1/8"	40-542-501
BD543/542-SHROUD-133/131-DB	133mm	5 ¼"	40-542-503



Spécifications générales

Description	Métrique	Impérial
Piston Case OD	109.5mm	4 5/16"
Longueur du marteau	1191mm	3' 10 7/8"
Poids du marteau	57.0kg	125lb 10oz
Gamme de tailles Taillant	121-136mm	4 ¾"-5 3/8"
Diamètre de la tige de forage	102mm	4"
Largeur du plat de la clé – Cylindre intérieur	44.5mm	1 ¾"
Largeur du plat de la clé – Top Sub	45mm	1 ¾"

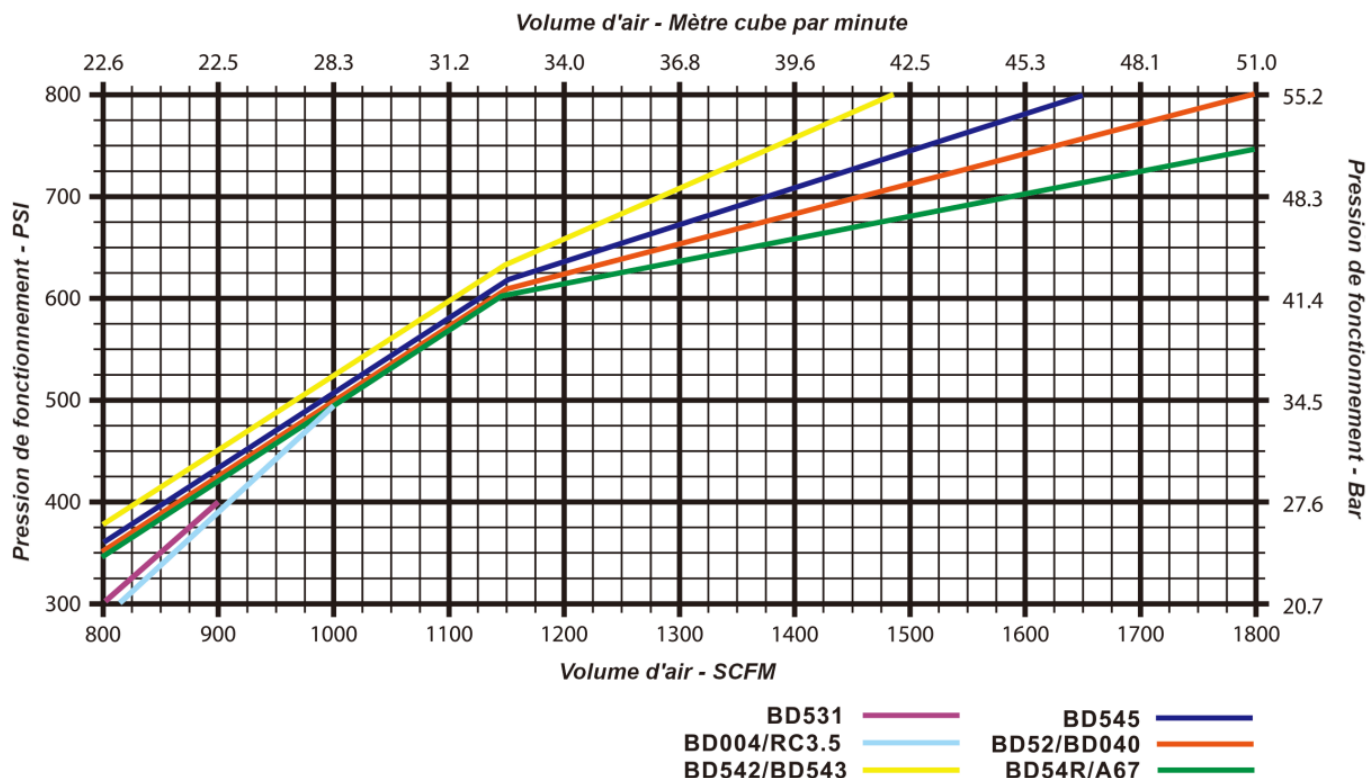
Consommation d'air

Pression		Consommation	
psi	bar	cfm	m³/min
400	27.6	830	23.3
450	31.1	900	25.4
500	34.5	960	27.2
550	38.0	1032	29.5
600	41.4	1100	31.2

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES DE CIRCULATION INVERSE

Marteau	BD351	RC3.5	BD004			BD542			BD543		BD545		BD040				BD52		BD54		A67
Top sub filtage	R3"	R3"	R3.5"	R4"	M4"	R3.5"	R4"	M4"	R4"	M4"	M4.5	R4.5	M4"	R4"	M4.5"	R4.5"	m4.5"	R4.5"	M4.5"	R4.5	M4.5"
Taille de l'emballage	(L)1100 (W)110 (H)120	(L)1230 (W)120 (H)150	(L)1300 (W)150 (H)180			(L)1230 (W)140 (H)170			(L)1260 (W)150 (H)180		(L)1260 (W)150 (H)180		(L)1300 (W)150 (H)180				(L)1300 (W)160 (H)190		(L)1300 (W)160 (H)190		(L)1330 (W)160 (H)190
Taille de taillant recommandée, mm	86-100	100-110	111-125			113-133			123-140		123-140		127-140				133-143		136-146		136-146
Taillant tige	RE531	RC3.5	RE004			RE542			RE543		RE545		RE040				PR52		PR54		BD67
Diamètre extérieur, mm	81	94	107			109.5			116		117.5		121				120.5		130		132
Longueur, mm	1069	1184	1252			1191			1261		1261		1210				1227		1294		1200
Poids du Marteau, kg	29	44	52			57			63		65		53.8	47.5	69.8	69.4	68.5		84.5		81.8
Poids du piston, kg	4.8	8.3	10.5			11.6			11.6		13.5		13.6				14.3		16.8		17
Clé à molett plate, mm	-	(L)82 (W)40	(L)90 (W)40	(L)90 (W)50	(L)90 (W)50	(L)95 (W)45	(L)95 (W)45	(L)95 (W)50	(L)95 (W)45	(L)95 (W)50	(L)102 (W)50	(L)102 (W)50	(L)94 (W)50	(L)94 (W)50	(L)94 (W)50	(L)94 (W)50	(L)94 (W)50	(L)94 (W)50	(L)100 (W)50	(L)100 (W)50	(L)95 (W)51
Les conditions de forage et les spécifications du projet peuvent nécessiter l'utilisation d'un paquet d'air plus grand.																					

CONSOMMATION D'AIR/PRESSION DE FONCTIONNEMENT



GUIDE DE SERVICE DE CIRCULATION INVERSE

Lorsque vous défoncez un marteau, évitez de placer des outils de dérivation dans la section centrale du cylindre (canon). Les points d'arrachement recommandés sont à 130 mm de chaque extrémité du cylindre. Des ruptures de type chaîne enveloppantes sont recommandées (voir schéma). Lorsque vous tenez des morceaux pour l'évasion, utilisez une assiette ou un pot sécurisé pour saisir la tête de morceau, mais jamais sur les boutons de rangée de jauge.

Ces informations sont incluses avec chaque achat de Marteau



NE PAS APPLIQUER DE CHALEUR OU D'IMPACT DIRECT SUR LE MARTEAU LORSQUE LES JOINTS FISSURENT. CELA ENDOMMAGE GÉNÉRALEMENT LE MARTEAU.

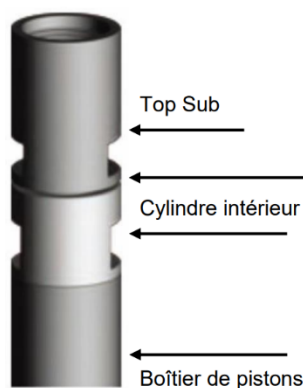


Figure 1 : Emplacements de préhension pour le marteau à circulation inversée BD DRILL

Lubrification: Une lubrification correcte est essentielle à la performance et à la longévité du Marteau.

Recommandé:

- Catégorie d'huile : SAE 320 Hammer Oil pour la plupart des conditions de fonctionnement
- Évaluer: 2 litres/heure minimum via doseur automatique
- Doublez le débit lors de l'injection de fluides tels que l'eau, la mousse et les polymers
- Nettoyez et relubrifiez le marteau chaque jour après utilisation pour éviter la corrosion et panne prématurée



Stand off est l'écart existant entre le sous-marin supérieur et le cylindre intérieur lorsque le marteau est assemblé et serré à la main

Stand off

0.6mm à 1mm

0.024" à 0.04"